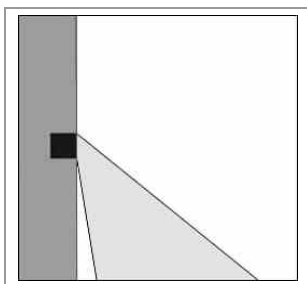
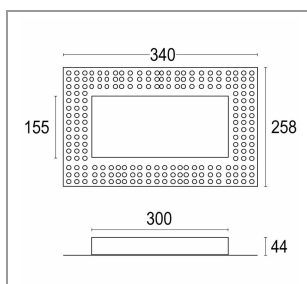
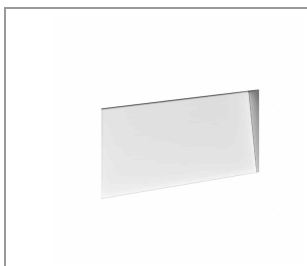


Designer: Lucitalia Design Studio

NIENTE 3W



Code LL0102.AHAT300EL

Une série d'appiques encastrées fournissant une lumière indirecte. Conçue pour créer des effets dramatiques et éclairer les passages et les couloirs. Le corps est en acier peint par poudrage, ce qui garantit une protection durable. Parabole en aluminium pur, émission asymétrique vers le bas et façade à raser dans la plaque de plâtre. Le luminaire fonctionne sur secteur avec un ballast à distance.

Constructif & Dimensionnel

Matériau de construction Aluminium moulé sous pression EN AB 44100 haute résistance à l'oxydation, Réparable

Électrique

Nombre de têtes	1
Description	1 x 6 W LED 3000 K IRC>90
Efficacité du luminaire [lm/W]	
Absorption de l'appareil	7.05 W
Mode d'alimentation	24 V DC
Alimentation électrique	24 V DC non inclus
Position du alim	Séparé / Encastré
Type des auxiliaires	Electronique
Version gradable	Dim en fonction du conducteur
Urgence	Non disponible
Plage de fonctionnement à température ambiante [°C]	-20 °C ÷ +35 °C Température augmentée à 50°C sur demande composants spécifiques précédents et test

Optique

Angle de faisceau [°]	18° x 11°
Distribution lumineuse	Autre
Orientation du faisceau	Optique fixe

Lighting Source

Catégorie des lampes	LED
Type d'ampoule ou de LED	LED
Source [W]	6 W
Température de couleur	3000 K
Courant	500 mA
Indice de rendu des couleurs	IRC>90
Émission du luminaire [lm]	1 x
LED / Ampoule	Inclus

Finitions Standards

.01 Blanc (mat)

Finitions Sur Demande

.25 Blanc & Or

Accessoires



Driver LED IP20 24V DC
16W On/Off
AC184.0024016SN-20

Approbation du concepteur d'éclairage

Code de spécification: _____ Code: LL0102.AHAT300EL

Nom de l'entreprise: _____ Prénom: _____ Nom: _____

Positione: _____ E-mail: _____ Téléphone: _____

Lieu: _____ Date: _____

Timbre / Signe: _____

Cette fiche technique est la propriété de Ghidini Lighting s.r.l. Tous droits réservés.
Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis.

Détails Du Produit

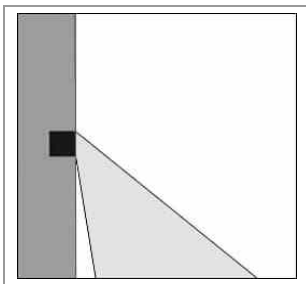
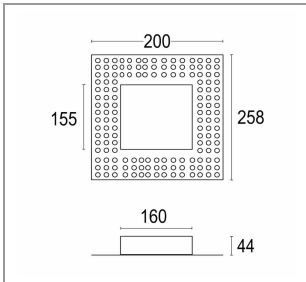
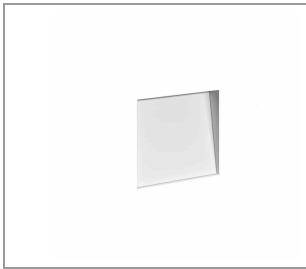


La Qualité Des Produits

Composants mécaniques	Les principaux composants des produits Ghidini et Lucitalia sont en aluminium. Ghidini sélectionne et utilise les meilleurs alliages à faible teneur en cuivre qui garantissent une très haute résistance à l'oxydation. Les composants mineurs sont à la place en acier inoxydable. L'aluminium, en plus d'être reconnu pour sa douceur, sa légèreté et sa résistance mécanique, est également un conducteur thermique exceptionnel. La conductivité thermique est une qualité fondamentale et nécessaire pour la dissipation de la chaleur générée par les LED. Le maintien d'une température de fonctionnement optimale de la LED assure une durée de vie plus longue au fil des ans en termes de qualité de lumière et moins de perte de flux lumineux. L'aluminium brut est traité par divers processus de production industrielle, tels que le moulage sous pression, l'extrusion ou le moulage. Il est utilisé pour des composants structurels vitaux également pour l'industrie aérospatiale et dans de nombreux autres secteurs où la légèreté, la durabilité et la résistance sont nécessaires. De plus, l'aluminium est entièrement recyclable.
Protection des composants mécaniques et processus de peinture	Le processus de peinture est basé sur des années de recherche et d'expérience pour protéger les luminaires et les faire résister à diverses conditions climatiques et à l'agressivité des agents atmosphériques. La qualité des peintures utilisées repose sur plusieurs phases. Les étapes essentielles comprennent: le dégraissage alcalin, la désoxydation acide, le rinçage déminéralisé, la conversion nano-céramique, le rinçage déminéralisé, le séchage et la peinture. Le processus de conversion «Alodine» est un processus de pré-peinture de surfaces d'aluminium et d'acier avec l'utilisation de nanoparticules de céramique. Ceux-ci, produisant une couche inorganique cohésive de grande compacité, constituent une excellente base pour ancrer les peintures, assurant une surface d'adhérence plus grande que la phosphatation traditionnelle. Enfin, le revêtement en poudre polyester présente d'excellentes caractéristiques de résistance aux rayons UV, d'absence de farinage, d'excellentes caractéristiques mécaniques et une résistance élevée aux agents atmosphériques. Pour les installations où la protection contre la corrosion exige des normes plus élevées, un prétraitement à la poudre époxy (apprêt) est introduit, ce qui permet une meilleure résistance à la corrosion et à l'abrasion.
Processus de collage des diffuseurs et fermeture des produits	Les diffuseurs des luminaires Ghidini sont principalement en verre trempé extra clair. Les verres extra-clairs, bien plus précieux que le verre trempé ordinaire, garantissent un plus grand passage du flux lumineux et moins de rétention de chaleur à l'intérieur du luminaire. Les diffuseurs sont positionnés à travers des joints en silicone ou sont collés par un procédé de collage spécial à base de colles de silicone. Le processus de collage est basé sur un processus en plusieurs étapes: Traitement des surfaces avec un apprêt spécial; phase de micro-dépôt de colles silicone grâce à un système entièrement automatisé pour assurer le dépôt correct et homogène du silicone; phase de polymérisation. Une fois durcis, les produits sont placés dans une chambre de séchage spéciale à humidité contrôlée pendant une période prédéterminée. Enfin, les appareils sont fermés en l'absence totale d'humidité pour assurer une plus longue durée de vie de tous les composants électroniques.
Composants électriques et électroniques	Ghidini et Lucitalia n'utilisent que des composants électroniques produits par les meilleures marques italiennes et européennes. Les drivers sont protégés contre les éventuelles surtensions provenant du réseau électrique. On utilise des LED avec une plage chromatique égale à 3 pas McAdams et un IRC égal à au moins 90. Tous les composants électriques sont assemblés dans les zones EPA par un personnel hautement spécialisé. Tous les produits sont testés à 100% avant d'être emballés. Le résultat du test est imprimé sur une étiquette indélébile qui est apposée sur le produit pour certifier son bon fonctionnement et sa sécurité.
Processus de production et de contrôle des produits	La production de Ghidini et Lucitalia est entièrement réalisée en Italie. Ghidini et Lucitalia utilisent des matériaux et des composants sélectionnés de la plus haute qualité dans leurs produits pour assurer un fonctionnement prolongé et une durabilité dans le temps. Tous les produits sont testés à 100% avant d'être emballés. Le résultat du test est imprimé sur une étiquette indélébile qui est apposée sur le produit pour certifier son bon fonctionnement. Les processus de gestion de Ghidini et Lucitalia sont certifiés ISO 9001.

Designer: Lucitalia Design Studio

NIENTE 2W



Code LL0101.BGAT300EL

Une série d'appiques encastrées fournissant une lumière indirecte. Conçue pour créer des effets dramatiques et éclairer les passages et les couloirs. Le corps est en acier peint par poudrage, ce qui garantit une protection durable. Parabole en aluminium pur, émission asymétrique vers le bas et façade à raser dans la plaque de plâtre. Le luminaire fonctionne sur secteur avec un ballast à distance.

Constructif & Dimensionnel

Matériau de construction Aluminium moulé sous pression EN AB 44100 haute résistance à l'oxydation, Réparable

Électrique

Nombre de têtes	1
Description	1 x 3 W LED 3000 K IRC>90
Efficacité du luminaire [lm/W]	
Absorption de l'appareil	4 W
Mode d'alimentation	24 V DC
Alimentation électrique	24 V DC non inclus
Position du alim	Séparé / Encastré
Type des auxiliaires	Electronique
Version gradable	Dim en fonction du conducteur
Urgence	Non disponible
Plage de fonctionnement à température ambiante [°C]	-20 °C ÷ +35 °C Température augmentée à 50°C sur demande composants spécifiques précédents et test

Optique

Angle de faisceau [°]	18° x 11°
Distribution lumineuse	Autre
Orientation du faisceau	Optique fixe

Lighting Source

Catégorie des lampes	LED
Type d'ampoule ou de LED	LED
Source [W]	3 W
Température de couleur	3000 K
Courant	500 mA
Indice de rendu des couleurs	IRC>90
Émission du luminaire [lm]	1 x
LED / Ampoule	Inclus

Finitions Standards

.01 Blanc (mat)

Finitions Sur Demande

.25 Blanc & Or

Accessoires



Driver LED IP20 24V DC
16W On/Off
AC184.0024016SN-20



Driver LED IP67 24V DC
14W On/Off
AC146.0024014FN-67



Driver LED IP67 24V DC
24W DALI
AC114.0024024FD-67



Driver LED IP67 24V DC
201W DALI
AC113.0024201FD-67

Approbation du concepteur d'éclairage

Code de spécification: _____ Code: LL0101.BGAT300EL

Nom de l'entreprise: _____ Prénom: _____ Nom: _____

Positione: _____ E-mail: _____ Téléphone: _____

Lieu: _____ Date: _____

Timbre / Signe: _____

Cette fiche technique est la propriété de Ghidini Lighting s.r.l. Tous droits réservés.
Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis.

Détails Du Produit



La Qualité Des Produits

Composants mécaniques	Les principaux composants des produits Ghidini et Lucitalia sont en aluminium. Ghidini sélectionne et utilise les meilleurs alliages à faible teneur en cuivre qui garantissent une très haute résistance à l'oxydation. Les composants mineurs sont à la place en acier inoxydable. L'aluminium, en plus d'être reconnu pour sa douceur, sa légèreté et sa résistance mécanique, est également un conducteur thermique exceptionnel. La conductivité thermique est une qualité fondamentale et nécessaire pour la dissipation de la chaleur générée par les LED. Le maintien d'une température de fonctionnement optimale de la LED assure une durée de vie plus longue au fil des ans en termes de qualité de lumière et moins de perte de flux lumineux. L'aluminium brut est traité par divers processus de production industrielle, tels que le moulage sous pression, l'extrusion ou le moulage. Il est utilisé pour des composants structurels vitaux également pour l'industrie aérospatiale et dans de nombreux autres secteurs où la légèreté, la durabilité et la résistance sont nécessaires. De plus, l'aluminium est entièrement recyclable.
Protection des composants mécaniques et processus de peinture	Le processus de peinture est basé sur des années de recherche et d'expérience pour protéger les luminaires et les faire résister à diverses conditions climatiques et à l'agressivité des agents atmosphériques. La qualité des peintures utilisées repose sur plusieurs phases. Les étapes essentielles comprennent: le dégraissage alcalin, la désoxydation acide, le rinçage déminéralisé, la conversion nano-céramique, le rinçage déminéralisé, le séchage et la peinture. Le processus de conversion «Alodine» est un processus de pré-peinture de surfaces d'aluminium et d'acier avec l'utilisation de nanoparticules de céramique. Ceux-ci, produisant une couche inorganique cohésive de grande compacité, constituent une excellente base pour ancrer les peintures, assurant une surface d'adhérence plus grande que la phosphatation traditionnelle. Enfin, le revêtement en poudre polyester présente d'excellentes caractéristiques de résistance aux rayons UV, d'absence de farinage, d'excellentes caractéristiques mécaniques et une résistance élevée aux agents atmosphériques. Pour les installations où la protection contre la corrosion exige des normes plus élevées, un prétraitement à la poudre époxy (apprêt) est introduit, ce qui permet une meilleure résistance à la corrosion et à l'abrasion.
Processus de collage des diffuseurs et fermeture des produits	Les diffuseurs des luminaires Ghidini sont principalement en verre trempé extra clair. Les verres extra-clairs, bien plus précieux que le verre trempé ordinaire, garantissent un plus grand passage du flux lumineux et moins de rétention de chaleur à l'intérieur du luminaire. Les diffuseurs sont positionnés à travers des joints en silicone ou sont collés par un procédé de collage spécial à base de colles de silicone. Le processus de collage est basé sur un processus en plusieurs étapes: Traitement des surfaces avec un apprêt spécial; phase de micro-dépôt de colles silicone grâce à un système entièrement automatisé pour assurer le dépôt correct et homogène du silicone; phase de polymérisation. Une fois durcis, les produits sont placés dans une chambre de séchage spéciale à humidité contrôlée pendant une période prédéterminée. Enfin, les appareils sont fermés en l'absence totale d'humidité pour assurer une plus longue durée de vie de tous les composants électroniques.
Composants électriques et électroniques	Ghidini et Lucitalia n'utilisent que des composants électroniques produits par les meilleures marques italiennes et européennes. Les drivers sont protégés contre les éventuelles surtensions provenant du réseau électrique. On utilise des LED avec une plage chromatique égale à 3 pas McAdams et un IRC égal à au moins 90. Tous les composants électriques sont assemblés dans les zones EPA par un personnel hautement spécialisé. Tous les produits sont testés à 100% avant d'être emballés. Le résultat du test est imprimé sur une étiquette indélébile qui est apposée sur le produit pour certifier son bon fonctionnement et sa sécurité.
Processus de production et de contrôle des produits	La production de Ghidini et Lucitalia est entièrement réalisée en Italie. Ghidini et Lucitalia utilisent des matériaux et des composants sélectionnés de la plus haute qualité dans leurs produits pour assurer un fonctionnement prolongé et une durabilité dans le temps. Tous les produits sont testés à 100% avant d'être emballés. Le résultat du test est imprimé sur une étiquette indélébile qui est apposée sur le produit pour certifier son bon fonctionnement. Les processus de gestion de Ghidini et Lucitalia sont certifiés ISO 9001.